

Stručný výčet prováděných pracovních činností:

- Čtení a použití technických podkladů.
- Stanovení pracovních postupů, prostředků a metod.
- Určení parametrů řezu a sestavení nástrojů a materiálů pro pracovní proces.
- Příprava pracovního procesu, seřízení funkce stroje, upnutí a vyrovnání obrobků a nástrojů.
- Seřízení obráběcích strojů a výrobního procesu na požadované tolerance.
- Kontrola používání řezacích nástrojů a nastavení a řízení strojů pomocí příslušných obsluhovacích prvků.
- Čtení údajů různých měřících a kontrolních přístrojů k přezkoušení korektního průběhu práce během výrobního provozu.
- Odzkoušení vyrobených předmětů za použití různých měřících a zkušebních přístrojů.
- Ošetřování a údržba příslušného vybavení, strojů a nástrojů a provádění jednoduchých opravářských prací.
- Evidování technických dat o průběhu a výsledcích práce.

Charakteristika místa výkonu práce:

Práce je vykonávána zejména v průmyslových objektech a halách, kdy se operátor během práce převážně pohybuje ve vnitřních prostorách (objekty a haly) firmy. Občasně se může pohybovat také ve skladovacích objektech a jiných prostorách.

Kvalifikační požadavky:

Nejvhodnější přípravu pro tuto pozici poskytuje střední vzdělání s výučním listem v oboru obráběč kovů, obráběčské práce. Jinou alternativu představuje střední vzdělání s výučním listem v oboru mechanik opravář, opravářské práce, střední vzdělání s výučním listem v oboru zámečnické práce a údržba, střední vzdělání s výučním listem v oboru nástrojař, nástrojařské práce a střední vzdělání s výučním listem v oboru nástrojař, nástrojařské práce.

Relevantní mimořádné provozní události:

- Úraz pracovníka spojený s pracovním prostorem (v důsledku zakopnutí, uklouznutí a pádu při chůzi po schodech nebo na komunikacích).
- Úraz pracovníka v důsledku mechanických rizik – ostré hrany, skřípnutí, přimáčknutí, přiražení při manipulaci s břemeny.
- Zásah elektrickým proudem při opravě nebo při poruše elektrického zařízení stroje.
- Zranění očí a obličeje odletujícími částicemi (při seřizování).
- Poškození sluchu při nepoužívání osobních ochranných pracovních prostředků proti hluku.
- Poranění rukou o ostří nástrojů při upínání břitů, monolitních nástrojů a trnů.
- Zranění obsluhy nebo hmotná škoda v důsledku vymrštění špatně upevněného obrobku nebo vystříknutí řezné/chladicí kapaliny.
- Poranění obsluhy při otevřeném nebo poškozeném krytu pracovního prostoru stroje.
- Únik provozních kapalin při seřizování a údržbě.
- Elektrický zkrat s následkem požáru.

Základní opatření pro předcházení mimořádným událostem nebo jejich následkům:

- Zaměstnávat pouze osoby s odbornou a zdravotní způsobilostí pro danou činnost.
- Prokazatelné seznámení všech zaměstnanců s rizikovými faktory a opatřeními proti jejich působení a se zásadami poskytování předlékařské první pomoci.
- Školení zaměstnanců o právních a ostatních předpisech BOZP, o bezpečnostních pokynech a o obsluze stroje a bezpečnosti práce na CNC strojích.
- Zajištění prostředků pro poskytnutí první pomoci, hasebních prostředků a pitné vody pro osobní hygienu a doplňování tekutin.
- Dbát na řádné používání předepsaných osobních ochranných pracovních prostředků při obsluze CNC stroje.
- Veškeré pracovní pomůcky a vybavení používat pouze k účelům, pro které byly vyrobeny; před zahájením výkonu práce nutno provést jejich kontrolu.
- Provádění pravidelných revizí, kontrol a prohlídek přístrojů, zařízení, a pomůcek s cílem zajištění bezpečnosti při jejich používání a provozu.
- Dbát na správné naprogramování CNC stroje a na řádně fungující ochranná zařízení stroje.

Četnost periodických lékařských prohlídek (dle vyhlášky č. 79/2013 Sb.):

Pro kategorii 1: 1x za 6 let (osoby mladší 50 let), 1x za 4 roky (osoby starší 50 let). Pro kategorii 2: 1x za 4 let (osoby mladší 50 let), 1x za 2 roky (osoby starší 50 let).

Rizikové faktory:	Doporučené kategorie práce:	Výsledné zařazení do kategorie práce a přijatá opatření pro minimalizaci zdravotních rizik (doplňte):	Základní právní předpisy, které se týkají výkonu práce (v platném znění):
<input checked="" type="checkbox"/> Prach	1 - 2 - 3 - 4		• Zákon č. 22/1997 Sb.
<input type="checkbox"/> Chemické látky	1 - 2 - 3 - 4		• Zákon č. 262/2006 Sb. § 101-108
<input checked="" type="checkbox"/> Hluk	1 - 2 - 3 - 4		• Zákon č. 309/2006 Sb. § 2, 4-7
<input type="checkbox"/> Vibrace	1 - 2 - 3 - 4		• Zákon č. 258/2000 Sb. § 37-39
<input checked="" type="checkbox"/> Fyzická zátěž	1 - 2 - 3		• NV č. 176/2008 Sb. § 3, Příloha č. 1
<input checked="" type="checkbox"/> Pracovní poloha	1 - 2 - 3		• NV č. 101/2005 Sb. § 3, Příloha
<input checked="" type="checkbox"/> Zátěž teplem	1 - 2 - 3 - 4		• NV č. 378/2001 Sb. § 2-4
<input type="checkbox"/> Zátěž chladem	1 - 2 - 3		• NV č. 361/2007 Sb. § 9-12, 26-35, 53
<input type="checkbox"/> Psychická zátěž	1 - 2 - 3		• NV č. 375/2017 Sb. § 2, 3, 5, Příloha
<input type="checkbox"/> Neionizující záření a elektromagnetická pole	2 - 3		• Vyhláška č. 50/1978 Sb. § 3
<input type="checkbox"/> Zraková zátěž	1 - 2 - 3		• Vyhláška č. 48/1982 Sb. § 54
<input type="checkbox"/> Práce s biologickými činiteli	2 - 3 - 4		
<input type="checkbox"/> Zvýšený tlak vzduchu	2 - 3 - 4		

Seznam nebezpečí	Ohrožená část těla														Hodnocení rizik			
	Hlava					Horní končetiny		Dolní končetiny		Různé					N	P	MR (NxP)	
	lebka	sluch	zrak	dýchací orgány	obličej	celá hlava	ruce /prsty	paže	chodidlo	nohy	pokožka	trup	vnitřní část těla	celé tělo				
Mechanická nebezpečí																		
Padající předměty									X									
Odletující částice			X															
Ostré hrany							X											
Pohybující se části zařízení																		
Pohybující se předměty														X				
Kluzký / nestabilní povrch																		
Špičaté předměty							X											
Látky pod tlakem nebo za sníženého tlaku			X				X											
Zvířata																		
Chemická nebezpečí																		
Nebezpečné plyny a páry																		
Nebezpečné kapaliny																		
Nebezpečné pevné látky																		
Aerosol, kouř																		
Nedostatek kyslíku																		
Nebezpečné odpady																		
Biologická nebezpečí																		
Patogenní látky																		
Alergeny																		
Živočišné jedy (toxiny)																		
Mikroorganizmy (viry, bakterie)																		
Paraziti																		
Hmyz																		
Elektrická nebezpečí																		
Elektrický oblouk																		
Živé části							X											
Statická elektřina							X											
Elektromagnetické pole																		
Elektrický zkrat							X											
Blesk, atmosférická elektřina																		
Nebezpečí záření																		
Optické záření (IČ, VIS a UV)																		
Nízkofrekvenční el-mag záření																		
Vysokofrekvenční el-mag záření																		
Laserové záření																		
Ionizující záření																		
Tepelná nebezpečí																		
Sálavé teplo						X		X				X						
Konvektivní teplo						X		X				X						
Kontakt s horkou kapalinou							X											
Kontakt s horkým plynem																		
Kontakt s taveninou																		
Kontakt s horkým povrchem																		
Plamen																		
Výbuch																		
Kontakt s chladnou kapalinou																		
Kontakt s chladným plynem																		
Kontakt s chladným povrchem																		
Sníh, led, tříšť																		
Nebezpečí hluku																		
Vysoce impulsní hluk																		
Proměnný hluk		X																
Ustálený hluk		X																
Vysokofrekvenční hluk		X																
Ultrazvuk																		
Infrazvuk a nízkofrekvenční hluk																		
Nebezpečí vibrací																		
Vibrace přenášená na ruce																		
Vibrace způsobující kmitání v horní části páteře a hlavy																		
Vibrace přenášené na celé tělo																		
Ergonomická nebezpečí																		
Vysoká teplota vzduchu																		
Nízká teplota vzduchu																		
Nízká/vysoká vlhkost vzduchu																		
Nízká úroveň osvětlení																		
Oslňující světlo																		
Blikání, stroboskopické jevy																		
Příliš malé vizuální detaily			X															
Nevhodná výška pracovní roviny												X						
Nedostatečná výška pracoviště																		
Omezený pracovní prostor																		
Ztížený průchod														X				
Nepříjemná pracovní poloha																		
Nevhodné dosahové vzdálenosti																		
Monotónní činnost																		
Vnucené pracovní tempo																		
Trvalé sledování obrazovek																		
Ruční manipulace																		
- s nářadím																		
- s břemeny							X	X				X						
- s vozíky																		

Doporučený rozsah osobních ochranných pracovních prostředků	Požadavek na shodu s normou	Orientační životnost (més.)
Pro ochranu hlavy		
<input type="checkbox"/> ochranná přilba / průmyslová přilba s vysokým stupněm ochrany	EN 397+A1, EN 14052+A1	PV
<input type="checkbox"/> průmyslová přilba chránící při nárazu hlavou	EN 812	24
<input type="checkbox"/> ochrana proti skalpování		24
<input type="checkbox"/> ochrana hlavy proti teplu a plameni (kukla)	EN ISO 11612	24
<input type="checkbox"/> ochranná pokrývka hlavy proti slunečnímu záření nebo prachu		12
<input type="checkbox"/> ochranná pokrývka hlavy proti chladu	EN 342	24
Pro ochranu sluchu		
<input checked="" type="checkbox"/> zátkové chrániče sluchu a podobné prostředky	EN 352-2	PO
<input type="checkbox"/> mušlové chrániče sluchu	EN 352-1	12
<input type="checkbox"/> akustické přílby (tzv. protihlukové přílby)		24
<input type="checkbox"/> mušlové chrániče sluchu, které lze připojit k ochranným přílbám	EN 352-3	12
<input type="checkbox"/> chrániče sluchu s přijímačem nebo s interkometem	EN 352-4,-5,-6	PV
Pro ochranu očí a obličeje		
<input checked="" type="checkbox"/> ochranné brýle	EN 166	12
<input type="checkbox"/> ochranné brýle proti rentgenovému, laserovému, UV, IČ nebo VIS záření	EN 169, EN 170, EN 171, EN 172, EN 379+A1, EN 175	12
<input type="checkbox"/> ochranné obličejové štíty	EN 166, EN 1731	12
<input type="checkbox"/> svářečské kukly a štíty (štíty s držadlem, kukly s upínacím náhlavním páskem nebo kukly na ochranné přílby)	EN 166, EN 175, EN 379+A1	24
Pro ochranu dýchacích orgánů		
<input type="checkbox"/> filtrační polomasky (respirátory) / filtrační polomasky s integrovanou vrstvou aktivního uhlí	EN 149+A1	PO
<input type="checkbox"/> masky s filtry proti částicím, parám, plynům s vhodnou lícnicovou částí	EN 405+A1, EN 140, EN 136, EN 143,	PO
<input type="checkbox"/> izolační dýchací přístroje s přívodem vzduchu	EN 137, EN 138, EN 14593-1;2, EN 14594	36
<input type="checkbox"/> prostředky na ochranu dýchacích orgánů včetně snímatelné svářečské kukly	EN 12941+A2 / EN 12942	PV
Pro ochranu rukou a paží		
<input checked="" type="checkbox"/> rukavice na ochranu před mechanickými riziky nebo proti pořezu	EN 420+A1, EN 388, EN 381-1, EN 1082-1,-2	PO až 3
<input type="checkbox"/> rukavice na ochranu před vibracemi	EN ISO 10819	6
<input type="checkbox"/> rukavice na ochranu před chemickými látkami a biologickými činiteli	EN 374-1,-2,-3,-4	PO až 2
<input type="checkbox"/> rukavice na ochranu před elektrinou	EN 60903-ed.2, EN 12477+A1, EN 16350	3 až 6
<input type="checkbox"/> rukavice na ochranu před teplem nebo ohněm	EN 407, EN 12477+A1	3 až 6
<input type="checkbox"/> rukavice na ochranu před nízkými teplotami	EN 511	3 až 6
<input type="checkbox"/> rukavice na ochranu před ionizujícím zářením a radioaktivním látkám	EN 421	24
<input type="checkbox"/> palcové rukavice	EN 420+A1, EN 388	2
<input type="checkbox"/> ochranné návleky na prsty		1
<input type="checkbox"/> ochranné rukávy, náloketníky, zápěstní řemínky (nátepníky)	EN 1082-1,-2	6 až 24
<input type="checkbox"/> ochranné rukavice pro práce ve vlhkém, mokřem nebo znečišťujícím prostředí	EN 420+A1	PO
Pro ochranu nohou		
<input checked="" type="checkbox"/> obuv polobotková, kotníčková, poloholeňová, holeňová a vysoká, zejména do vlhkého prostředí	EN ISO 20 347, EN ISO 20 345	24
<input checked="" type="checkbox"/> obuv s ochrannou a bezpečnostní tužinkou	EN ISO 20 345, EN ISO 20 346	12 až 24
<input type="checkbox"/> obuv, kterou lze rychle vyzout		12
<input type="checkbox"/> obuv s podešví odolnou proti žáru (perko)	EN ISO 20 349	12
<input type="checkbox"/> obuv, vysoká obuv, přezůvková obuv s protiskluznou podešví	EN ISO 20 345	9 až 24
<input type="checkbox"/> obuv, vysoká obuv, přezůvková obuv odolná proti vibracím	EN ISO 20 345	12
<input type="checkbox"/> obuv, vysoká obuv, přezůvková obuv antistatická	EN ISO 20 345	12
<input type="checkbox"/> obuv, vysoká obuv, přezůvková obuv tepelně izolační	EN ISO 20 345	6
<input type="checkbox"/> obuv chránící před chemickými látkami	EN 13832-2,-3	6 až 12
<input type="checkbox"/> ochranná obuv pro obsluhu přenosných řetězových pil	EN ISO 17249 ed.2	12
<input type="checkbox"/> ochrana nohou proti pořezání (kamaše)	EN ISO 381-5	6 až 12
<input type="checkbox"/> chrániče kolen	EN 14404+A1	12
<input type="checkbox"/> chrániče nártu	EN 13277	12
<input type="checkbox"/> vyměnitelné podešve (odolné proti žáru, propíchnutí nebo potu)	EN ISO 20345	24 až 36
Pro ochranu trupu a břicha		
<input type="checkbox"/> ochranné vesty, kabáty a zástěry na ochranu před mechanickými riziky nebo proti pořezu	EN ISO 13998, EN 381-11	24 až 48
<input type="checkbox"/> ochranné vesty, kabáty a zástěry na ochranu před rozstříknutým roztaveným kovem	EN ISO 9185	24
<input type="checkbox"/> ochranné vesty, kabáty a zástěry na ochranu před chemickými látkami a biologickými činiteli	EN 14605+A1	6 až 12
<input type="checkbox"/> ochranné vesty, kabáty a zástěry proti chladu	EN 342	24 až 36
<input type="checkbox"/> vyhřívané vesty		36 až 72
<input type="checkbox"/> ochranné zástěry proti vodě		18
<input type="checkbox"/> záchranné plovací vesty	EN ISO 12402-6+A1	24 až 48
<input type="checkbox"/> zástěry na ochranu před rentgenovým zářením	EN 61331-3	24 až 36
<input type="checkbox"/> bederní pásy, protektory		24 až 36
Prostředky pro prevenci pádů		
<input type="checkbox"/> úplná výstroj pro prevenci pádů včetně veškerých doplňků	EN 353-1, EN 354, EN 361, EN 362, EN 795,	12
<input type="checkbox"/> brzdné zařízení pohlcující kinetickou energii včetně veškerých nezbytných doplňků	EN 355, EN 360, EN 363	PV
<input type="checkbox"/> prostředky pro polohování těla	EN 358	PV
Ochranné oděvy		
<input checked="" type="checkbox"/> ochranné pracovní oděvy (dvojdielné, kombinézy)	EN ISO 13688, EN 342, EN 343+A1, EN 381-5,-11, EN 1149-5, EN ISO 20471+A1, EN ISO 11611, EN ISO 11612, EN 13034+A1	6 až 24
<input type="checkbox"/> oděvy poskytující ochranu před strojním zařízením a ručním náradím (proti bodnutí, pořezání apod.)	EN 381	12
<input type="checkbox"/> oděvy na ochranu před chemickými látkami a biologickými činiteli	EN 14605+A1	12 až 24
<input type="checkbox"/> oděvy na ochranu před nebezpečnými mikroorganismy	EN 14126	JP
<input type="checkbox"/> oděvy chránící před rozstříkáním roztaveného kovu nebo před infračerveným zářením	EN 348, EN ISO 11612, EN ISO 6942	PO až 24
<input type="checkbox"/> oděvy odolné proti žáru a ohni	EN 11611, EN ISO 11612, EN 1486, EN ISO 14116	6 až 24
<input type="checkbox"/> oděvy proti chladu	EN 342, EN 343+A1, EN 14058	36
<input type="checkbox"/> oděvy proti vodě s impregnací (nepromokavé)	EN 342, EN 343+A1, EN 14058, EN 14360, EN ISO 15027-1	12 až 24
<input type="checkbox"/> oděvy na ochranu před ionizujícím zářením	EN 1073-1,2	36
<input type="checkbox"/> oděvy na ochranu před kontaminací radioaktivními částicemi	EN 1073-2	JP
<input type="checkbox"/> oděvy na ochranu proti statické elektřině a elektrickému oblouku	EN 1149-1,2,3,5, EN 61482-1-2	12
<input type="checkbox"/> oděvy prachotěsné a proti kapalným aerosolům	EN 14605+A1, EN ISO 13982-1; EN 13034 + A1	JP
<input type="checkbox"/> oděvy plynotěsné	EN 943, EN 14126	PV
<input type="checkbox"/> oděvy a doplňky s vysokou viditelností z retroreflexních a fluorescenčních	EN ISO 20471	6 až 24

PV	Podle určení výrobce
PO	Po opotřebení (u ochrany dýchacích orgánů do nasycení filtračního média)
JP	Pro jednorázové použití

Pokyny pro zajištění bezpečnosti práce

Obecné zásady bezpečnosti práce při provozování CNC strojů

Pokyny pro bezpečnou práci:

- Se strojem smí pracovat jen osoba řádně proškolená a seznámená s návodem k používání stroje.
- Obsluha stroje musí dodržovat stanovené příkazy a zákazy, dodržovat provozní předpisy zaměstnavatele a respektovat všechny výstražné štítky a bezpečnostní tabulky.
- Obrábění musí být prováděno podle stanoveného technologického postupu.
- Obsluha stroje musí nosit nepoškozený přiléhavý oděv a uzavřenou obuv; dlouhé vlasy musí mít obsluha svázaný do culíku a ideálně schovány pod přiléhavou čepici nebo správně uvázaný šátek.
- Stroj lze používat pouze k účelům, pro které je výrobcem určen a způsobu dle návodu k používání.
- Pravidelně provádět provozní kontroly a údržbu stroje v souladu s návodem k používání. Oprava a údržba stroje se smí provádět pouze při vypnutém hlavním vypínači.
- Pracoviště musí být řádně osvětleno a okolo stroje musí být dostatečný manipulační prostor. Kolem stroje je nutno udržovat pořádek a stroj průběžně čistit.
- Při manipulaci s elektrickým zařízením je nezbytné dodržovat předepsané bezpečnostní zásady uvedené v návodu k používání stroje.
- Poloha pojízdného krytu stroje musí být kontrolována koncovým spínačem a při nedostatečném uzavření krytu stroj nesmí vykonávat zadané činnosti. Pracovní cyklus stroje musí být přerušen vždy, když dojde k otevření krytu stroje.
- Koncový spínač smí být vyřazen z provozu jen z důvodu seřizování stroje. Po jeho ukončení musí být opět uveden do provozu.
- V případě vzniku poruchové situace (nehody, havárie) musí být stroj uveden do klidu pomocí tlačítka CENTRAL STOP.
- Každá vzniklá závada na stroji musí být ihned ohlášena nadřízenému.
- Provádět zápisy do provozního deníku stroje (tj. denní záznamy o provozu stroje, o prováděných kontrolách, údržbě a periodických revizích).

Zakázané práce:

- Nosit při práci prstýnky, řetízky, hodinky, šály apod. nebo volně vlající dlouhé vlasy.
- Odstraňovat bezpečnostní kryty, spojovací zařízení, tlačítka nouzového vypnutí, uzemnění apod.
- Provozovat stroj bez použití ochranných krytů, zámků a ostatních bezpečnostních zařízení.
- Vyřazovat z funkce signalizační zařízení jako je alarm nebo varovný indikátor.
- Používat chladicí kapaliny s nízkou teplotou vznícení.
- Provádět jakékoli úpravy na stroji; používat alternativní (neschválené) pracovní pomůcky.

Obrábění materiálu pomocí CNC strojů

Pokyny pro bezpečnou práci:

- Před zahájením práce je obsluha povinna stroj řádně prohlédnout, zkontrolovat jeho jednotlivé části (zejména ochranná, spouštěcí a vypínací zařízení) a očistit a promazat nezkryté vodící plochy. Dále je potřeba prověřit správné polohy ovládacích prvků a stav upínacího zařízení.
- Zkontrolovat zásobník nástrojů a průběh jejich výměny podle požadovaného technologického postupu a zadaného programu. Současně je nutné nastavit a funkčně připravit přídatné roboty a manipulatory.
- Před zapnutím programu automatického obrábění je nutno nejprve spustit testovací chod (simulaci) zvoleného programu.
- Při vkládání nového obrobku je zapotřebí se přesvědčit, zda je vzdálenost mezi nástrojem a obráběným kusem dostatečně velká.
- Obráběcí nástroj je nutné volit s ohledem na druh a velikost obrobku a provést kontrolu jeho opotřebení. Vždy je nutné pracovat s ostrými, správně upevněnými nástroji a obrobky za předem stanovených a nastavených rezných podmínek.
- Do upínacího zařízení je možno upínat pouze takové předměty, pro které je určeno.
- Při výměně obrobků a nástrojů, při měření, kontrole jakosti povrchu apod. a jiné manipulaci v prostoru obrábění je nutné zastavit vřeteno a s nástrojovou hlavou odjet do bezpečné vzdálenosti.
- Při výměně těžších obrobků, upínacích zařízení a přípravků je nutné používat zdvihací zařízení.
- K odstraňování třísek je nutno používat vhodné pracovní pomůcky (škrabky, štětce, smetáky apod.).
- Veškeré výměny nástrojů, polotovarů obrobků, měření, údržbu, mazání, čištění ručně obsluhovaného stroje provádět jen za klidu stroje.
- Rychlost vřetena nikdy nesmí překročit maximální povolené otáčky pro použití upínač. Upínací skřídlo se musí denně promazávat, aby bylo vyvážené.
- Polotovary skladovat a manipulovat s nimi bezpečným způsobem.
- Po skončení práce musejí být ze stroje odstraněny všechny třísky, špony, prach, zbytky materiálu, zbytky rezných kapalin apod. Použité nástroje, nářadí, měřidla, pracovní a ochranné pomůcky je nutné očistit a uklídit na určené místo.
- Vzniklý odpad a použité čisticí prostředky (zamaštěné, zaoleňované hadry) nutno uložit na určené místo, např. do kovových uzavíratelných nádob.

Zakázané práce:

- Používat tupé nebo nesprávně upevněné nástroje.
- Při práci na stroji otvírat bezpečnostní dvířka a vsouvat ruce do prostoru určeného pro nástroje nebo pracovní pomůcky.
- Při doběhu posuvu a rotujících částí odstraňovat třísky, dotýkat se dobíhajících částí a manipulovat s obrobkem.
- Ponechávat zapnutý stroj bez dozoru.
- Odstraňovat závady za chodu stroje.
- Manipulovat s těžkými nebo špatně uchopitelnými obrobky ručně bez použití mechanizace.
- Třísky a špony vzniklé obráběním odstraňovat rukama bez použití určených pomůcek.

Metodologie pro vyhodnocení rizik (k tabulce na s. 16)

Pravděpodobnost	
Lze očekávat (stává se často)	10
Je to možné	6
Ne příliš obvyklé, ale možné	3
Ne příliš pravděpodobné, ale již se někde stalo	1
Možné, ale nepravděpodobné, ještě se nestalo	0,5
Prakticky nemožné	0,2
Vyloučené	0,1

Následky (závažnost)	
Katastrofa (mnoho SÚ, nebo škoda přes 100 mil.Kč)	100
Závažná havárie (několik SÚ, nebo škoda přes 10 mil. Kč)	40
Havárie (jeden SÚ, nebo škoda přes 1 mil. Kč)	15
Vážná nehoda (těžký úraz, nebo škoda přes 100 tis.Kč)	7
Nehoda (úraz bez trvanlivých následků, nebo škoda přes 10 tis.Kč)	3
Porucha (drobné poranění, nebo škoda nad 1 tis. Kč)	1
Poznámka: SÚ = smrtelný úraz	

Míra rizika (MR)	Úroveň rizika	Kategorie přijatelnosti	Priorita opatření
≥ 160	velmi vysoké riziko	nepřijatelné riziko	Přerušit provoz nebo ihned přijmout opatření ke snížení rizika
48 až 159	vysoké riziko		
20 až 47	významné riziko	podmíněně přijatelné riziko	Opatření ke snížení rizika přijmout bez zbytečného odkladu
8 až 19	zvýšené riziko		
3,1 až 7	mírné riziko	přijatelné riziko	Opatření ke snížení rizika provést podle pořadí významnosti
≤ 3	zanedbatelné riziko		

Poznámka: Tato karta BOZP je pouze základním východiskem pro praktické uplatňování zásad prevence rizik na pracovištích a neřeší uvedenou problematiku vyčerpávajícím způsobem.
 Vypracoval: JUDr. Petr Kožmín | © Znalecký ústav bezpečnosti a ochrany zdraví, z.ú. 2018 | www.zuboz.cz